

ROHRE – Standard Lieferprogramm

Außen-Ø in mm	Wandstärke in mm
30	1,5 - 2,0
40	1,5 - 3,0
45	1,5 - 3,0
50	2,0 - 3,0
60	2,0 - 3,0
65	2,0 - 3,0
70	2,0 - 3,0
80	2,0 - 3,0
84	2,0 - 3,0
90	2,0 - 3,0
100*	2,0 - 3,0
110	2,0 - 3,0
120	2,0 - 3,0
133	2,0 - 3,0
140	2,5 - 4,0
150	2,5 - 4,0
160	2,5 - 4,0
170	2,5 - 4,0
180*	2,5 - 4,0
190	2,5 - 4,0
195	2,5 - 4,0
200*	3,0 - 4,0
220	3,0 - 4,0
230	3,0 - 4,0
250	3,0 - 5,0
273*	3,0 - 5,0
300	3,0 - 5,0
315	3,0 - 5,0
324	3,0 - 5,0
350	4,0 - 5,0
400	4,0 - 5,0
450	4,0 - 5,0
500	4,0 - 5,0
Quadrat-Rohre	
45 x 45	1,5 - 2,5
90 x 90	3,0
100 x 100	3,0
120 x 120	3,0
170 x 170	3,5

Wir liefern auch einbaufertige Konfektionsteile, die passgenau nach Ihren Vorgaben gefertigt werden – alles Made in Germany.

Die aufgeführten Rohrvarianten fertigen wir auftragsbezogen, sie werden in der Regel nicht lagermäßig geführt. Von der Tabelle abweichende Durchmesser und Längen sowie schlagzähe oder farbige Varianten können wir Ihnen ebenfalls anbieten – sprechen Sie uns gerne an.

Materialien: PMMA und PC
 PMMA

Farben: transparent (farblos), opal (weiß), diffus (satiniert), farbig
 opal (weiß), diffus (satiniert), farbig

Toleranzen für Rohre aus PC und PMMA

Es gelten folgende fertigungstechnische Toleranzen bei 20° C Umgebungstemperatur

Rundheits-Toleranzen (in % vom Außendurchmesser)

Ø 30 mm bis Ø 249 mm = ± 1,0% Ø 250 mm bis Ø 500 mm = ± 1,5 %
(gemessen 50 mm von der Kante entfernt)

Wanddicken-Toleranzen (in %)

Ø 30 mm bis Ø 249 mm = ± 10,0 %; Ø 250 mm bis Ø 500 mm = ± 12,5 %

Längen-Toleranzen (in mm)

±10,0 mm (automatischer Schnitt in der Extrusionslinie)

manueller Zuschnittsservice für Längen (L):

L ≤ 1.000 mm	± 1,0 mm
1.000 < L ≤ 2.000 mm	± 1,5 mm
L > 2.000 mm	zu vereinbaren

Ein leichter Absatz an den Schnittkanten bis zu ca. 0,2 mm kann auftreten.

Toleranz für seitliche Gradheit:

max. zulässige Abweichung auf 1.000 mm Sehnenlänge: 3,0 mm

Quadrat-Rohre:

Spezifische Toleranzen auf Anfrage.

* auch mit Innenprismen