



ROHRE – DAS FERTIGUNGSPROGRAMM



EXTRUDIEREN
BOHREN

FOLIEREN
KLEBEN

FRÄSEN
KONFEKTIONIEREN

ZUSCHNEIDEN
TEMPERN

Außen-Ø in mm	Wandstärken in mm	Min. Produktions- menge in m
○ 50 *)	1,5 - 3,0	500
○ 51	1,5 - 3,0	500
○ 54	1,5 - 3,0	500
○ 60	2,0 - 3,0	500
○ 65	2,0 - 3,0	500
○ 70	2,0 - 3,0	500
○ 80	2,0 - 3,0	500
○ 84	2,0 - 3,0	500
○ 90	2,0 - 3,0	500
○ 94	2,0 - 3,0	500
○ 96	2,0 - 3,0	500
○ 100 *)	2,0 - 3,0	250
○ 105	2,0 - 3,0	250
○ 110	2,0 - 3,0	250
○ 120	2,0 - 3,0	250
○ 133	2,0 - 3,0	250
○ 140	2,5 - 4,0	250
○ 150 *)	2,5 - 4,0	250
○ 160	2,5 - 4,0	100
○ 168	2,5 - 4,0	100
○ 170	2,5 - 4,0	100
○ 180 *)	2,5 - 4,0	100
○ 190	2,5 - 4,0	100
○ 195	2,5 - 4,0	100
○ 198	2,5 - 4,0	100
○ 200 *)	3,0 - 4,0	100
○ 209,5	3,0 - 4,0	100
○ 219	3,0 - 4,0	100
○ 220	3,0 - 4,0	100
○ 230	3,0 - 4,0	100
○ 240	3,0 - 4,0	100
○ 250	3,0 - 5,0	50
○ 258	3,0 - 5,0	50
○ 273 *)	3,0 - 5,0	50
○ 300	3,0 - 5,0	50
○ 315	3,0 - 5,0	50
○ 350	4,0 - 5,0	50
○ 400	4,0 - 5,0	50
○ 450	4,0 - 5,0	50
Quadratrohre		
□ 45x45	1,5 - 2,5	500
□ 90x90	3,0	250
□ 100x100	3,0	250
□ 120x120	3,0	250
□ 170x170	3,5	100

ROHRE – TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Wir liefern auch einbaufertige Konfektionsteile, die passgenau nach Ihren Vorgaben produziert werden. Wir fertigen und bearbeiten in Deutschland.

Wir fertigen auftragsbezogen und führen die aufgeführten Rohrvarianten in der Regel nicht lagermäßig. Von der Tabelle abweichende Durchmesser und Längen sowie schlagzähe oder farbige Varianten auf Anfrage.

Materialien: ○ PMMA (Acryl) und PC (Polycarbonat)
□ PMMA (Acryl)

Farben: ○ transparent (farblos), opal (weiß), diffus (satiniert)
□ opal (weiß), diffus (satiniert)

Toleranzen für Rohre aus PC und PMMA

Es gelten folgende fertigungstechnische Toleranzen bei 20° C Umgebungstemperatur.

Rundheits-Toleranzen (in % vom Außendurchmesser):

Ø 50 mm bis Ø 249 mm = ± 1,0%

Ø 250 mm bis Ø 450 mm = ± 1,5 %

Wanddicken-Toleranzen (in %):

Ø 50 mm bis Ø 249 mm = ± 10,0 %

Ø 250 mm bis Ø 450 mm = ± 12,5 %

Längen-Toleranzen (in mm):

Fertigungslängen bis 5.000 mm ±10,0 mm
(automatischer Schnitt in der Extrusionslinie)

Gesonderter Zuschnittservice (manuelle Sonderablängung) für Längen (L)

L ≤ 1.000 mm ± 1,0 mm

1.000 < L ≤ 2.000 mm ± 1,5 mm

L > 2.000 mm zu vereinbaren

Ein leichter Absatz an den Schnittkanten bis zu ca. 0,2 mm kann auftreten.

Toleranz für seitliche Gradheit:

Max. zulässige Abweichung auf 1.000 mm Sehnenlänge: 3,0 mm

Optische Eigenschaften:

Eventuelle Wellenbildungen und Ziehstreifen sind produktionstechnisch nicht zu vermeiden.

Quadrat-Rohre:

Spezifische Toleranzen auf Anfrage

